

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags/Kundenauftrags Gießereimechaniker/in Schwerpunkt Druck- und Kokillenguss

Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftragsplanung	Information	1. Art und Umfang von Aufträgen klären		Information Auswahl mindestens 3 ca. h
		Besonderheiten und Termine mit (internen/externen) Kunden ab enwahen		
		Kunden absprechen 3. Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen	П	
		Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten		
		5. Aufträge und Berücksichtigung von Arbeitssicherheit,		
ם ב		Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen		
on a		Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen		
ati Sp		7. Technische Entwicklungen berücksichtigen		
ag ag		Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer		Planung Auswahl
		Gesichtspunkte planen		
₹ ⊒	Planung	9. Mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen		
_ ~		10. Planungsunterlagen erstellen		mindestens 3
		Prozessbezogene Hilfsstoffe für den Einsatz von Dauerformen auswählen und für den Fertigungsprozess bereitstellen		<u>ca.</u> h
		12. Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen		
		13. Betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen		-
		Arbeitsbereich anwenden		
		14. Teilaufträge veranlassen		-
Auftragsdurchführung		15. Dauerformen entsprechend ihrer Kennzeichnung rüsten, zum Gießen vorbereiten und Kerne nach ihrer Kennzeichnung einlegen		
		16. Anlagen einrichten und anfahren und Funktionen programmgestützt steuern		
		17. Maßnahmen zur Regulierung des Wärmehaushalts durchführen		Durchführung
		18. Schmelze zum Gießen vorbereiten		- Auswahl mindestens 3
sdı		19. Gießvorgang steuern, regeln, beurteilen und optimieren		ca. h
gg		20. Schalt- und Funktionspläne von Systemen anwenden		<u>- 64. 11</u>
Iftr		21. Elektrotechnische und fluidische Komponenten aufbauen		
Αn		22. Mit Kleinspannung betriebene Komponenten installieren		
		23. Zylinder und Ventile einbauen		-
		24. Rohr- und Schlauchleitungen verlegen und verbinden		
		25. Manipulatoren und Roboter hinsichtlich ihres Einsatzes		
		unterscheiden und einsetzen		
		26. Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden		
		27. Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen		
Auftragskontrolle		28. Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden		
		29. Ergebnisse prüfen und dokumentieren		=
		30. Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren		
		31. Auftragsabläufe, Leistungen und Verbrauch dokumentieren		Kontrolle
		32. Anlagen auf Funktionen überprüfen		Auswahl
		33. Fehler an mechanischen, hydraulischen, pneumatischen und		mindestens 3
		elektrischen Baugruppen eingrenzen 34. Messanordnungen produktionsabhängiger physikalischer Größen auswählen und anwenden		<u>ca. h</u>
		35. Messwerte unter Beachtung der Messbereiche und		-
		Fehlermöglichkeiten ablesen und beurteilen		_
		36. Mit Kleinspannung betriebene Komponenten prüfen		-
		37. Rohr- und Schlauchleitungen auf Dichtheit prüfen		_
		38. Produkte übergeben und erläutern		

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 14 h enthalten.



Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags/Kundenauftrags Gießereimechaniker/in Schwerpunkt Handformguss

Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftragsplanung	Information	1. Art und Umfang von Aufträgen klären		Information Auswahl mindestens 3
		Besonderheiten und Termine mit (internen/externen) Kunden absprechen		
		Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen		
		Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten		
		Solition of the Company of the		
S		Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen		<u>ca. h</u>
ac		Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen		
E		7. Technische Entwicklungen berücksichtigen	П	-
nd Au		8. Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen		
5		Mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen		Planung Auswahl mindestens 3 ca. h
o	Planung	10. Planungsunterlagen erstellen		
rmati		11. Form- und Hilfsstoffe zur Herstellung und für den Einsatz von Formen und Kernen auswählen und für den Fertigungsprozess bereitstellen		
le le		12. Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer		
		Kennzeichnung planen 13. Gießverfahren auswählen		_
		13. Gleisverramen auswamen		
		14. Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit,		
		Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen 15. Betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen		_
Auftragsdurchführung		Arbeitsbereich anwenden		
		16. Teilaufträge veranlassen		-
		17. Formstoffe aufbereiten und regenerieren		_
		18. Formstoffüberzüge aufbereiten und einsetzen		Dunah ("Il
		19. Formen und Kerne herstellen, entsprechend ihrer		Durchführung Auswahl
Ë		Kennzeichnung einsetzen und zum Gießen vorbereiten 20. Verlorene Modelle einformen und Formen zum Gießen		mindestens 3 ca. h
þ		vorbereiten		
ğ		21. Anschnitt-, Einguss-, Speiser-, Kühlungs-, Isolations- und Entlüftungssysteme unter Berücksichtigung von Strömung		
ţŗ		und Erstarrung auswählen und anlegen		
Ţ		22. Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer		
◀		Kennzeichnung verwenden		
		Schmelze transportieren und zum Gießen vorbereiten Gießvorgang steuern, regeln, beurteilen und optimieren		-
		25. Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden		
Auftragskontrolle		26. Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen		
		27. Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden		-
		28. Ergebnisse prüfen und dokumentieren 29. Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen,		Kontrolle
		beseitigen und dokumentieren		Auswahl
		30. Auftragsabläufe, Leistungen und Verbrauch dokumentieren		mindestens 3
		31. Abkühlzeiten bestimmen		<u>ca. h</u>
		32. Verfahren zum Entformen und Entkernen auswählen		
		33. Vorrichtungen und Maschinen zum Trennen von Kreislaufmaterial auswählen		
		34. Produkte übergeben und erläutern		-

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 14 h enthalten.



Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags/Kundenauftrags Gießereimechaniker/in Schwerpunkt Maschinenformguss

Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
pı Bu		Art und Umfang von Aufträgen klären		
		Besonderheiten und Termine mit (internen/externen) Kunden absprechen		
	Information	Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen		Information
		Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten		Auswahlmindestens 3
		5. Aufträge und Berücksichtigung von Arbeitssicherheit,		mindestens 3
5 5		Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen 6. Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten	_	<u>ca. h</u>
a z		und nutzen		
등 달		7. Technische Entwicklungen berücksichtigen		
na gs		Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung		
Information und Auftragsplanung		betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen		
우 북	Planung	Mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen	П	Planung
₽₽		10. Planungsunterlagen erstellen		 Auswahl mindestens 3
		11. Prozessbezogene Form- und Hilfsstoffe für den		minuestens 3
		Fertigungsprozess bereitstellen 12. Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer	_	<u>ca. h</u>
		Kennzeichnung planen		
		13. Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit,		
		Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen		
		14. Betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen Arbeitsbereich anwenden		
		15. Teilaufträge veranlassen		
		16. Prozessbezogene Form- und Hilfsstoffe zur Herstellung und		
		für den Einsatz von Formen dosieren 17. Formstoffe maschinell aufbereiten		_
D		18. Formen maschinell herstellen		-
Auftragsdurchführung		19. Kerne entsprechend ihrer Kennzeichnung einsetzen		
		20. Formen zum Gießen vorbereiten		
Ξ		21. Anschnitt-, Einguss-, Speiser-, Kühlungs-, Isolations- und		Durchführung
urchí		Entlüftungssysteme unter Berücksichtigung von Strömung und Erstarrung auswählen und anlegen		Auswahl
		22. Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer		mindestens 3
ğ		Kennzeichnung rüsten	Ш	- 00 h
ğ		23. Formanlagen einrichten und anfahren sowie Funktionen programmgestützt steuern		<u>ca. h</u>
<u> </u>		24. Schmelze transportieren und zum Gießen vorbereiten		1
<u> </u>		25. Gießvorgang steuern, regeln, beurteilen und optimieren		1
⋖		26. Schalt- und Funktionspläne von Systemen anwenden		
		27. Elektrotechnische und fluidische Komponeneten aufbauen		
		28. Mit Kleinspanungs betriebene Komponenten installieren		_
		29. Zylinder und Ventile einbauen		_
		30. Rohr- und Schlauchleitungen verlegen und verbinden 31. Manipulatoren und Roboter hinsichtlich ihres Einsatzes		_
		unterscheiden und einsetzen		
		32. Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden		
		33. Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen		
		34. Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden		
Φ		35. Ergebnisse prüfen und dokumentieren		
<u> </u>		36. Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen,		
ţ		beseitigen und dokumentieren		Manton Ha
Auftragskontrolle		37. Auftragsabläufe, Leistungen und Verbrauch dokumentieren		Kontrolle Auswahl
		38. Formanlagen auf Funktionen überprüfen 39. Fehler an mechanischen, hydraulischen, pneumatischen und		mindestens 3
		elektrischen Baugruppen eingrenzen		
		40. Messanordnungen produktionsabhängiger physikalischer		<u>ca. h</u>
		Größen auswählen und anwenden		4
		41. Messwerte unter Beachtung der Messbereiche und Fehlermöglichkeiten ablesen und beurteilen		
		42. Mit Kleinspannung betriebene Komponenten prüfen		1
		43. Rohr- und Schlauchleitungen auf Dichtheit prüfen		1
		44. Produkte übergeben und erläutern	П	1

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.